

CASE

Danmarks største producent af havebrugsmaskiner er også med i Rethink Resources

Kontaktperson: Martin Enslev

www.texas.dk



OM SAMARBEJDET

Som grundlag for en diskussion om mulige forbedringspotentialer i forhold til tab af materialer, når produkterne kasseres, er der udarbejdet en ressourceprofil på en havefræser.

Havefræsere er kendetegnet ved at være samlet med skruer og bolte, og bestå af relativt få komponenter/materialer.

Den er således et eksempel på en reparationsvenlig maskine, og det er opfattelsen af denne type maskine faktisk bliver repareret i stort omfang, og typisk har ganske lang levetid.

Den indeholder ingen elektronik og dermed ingen særligt sparsomme ressourcer.

Det vurderes, at maskinen vil blive separeret ganske effektivt i en konventionel metal-shredder.

Der er således meget begrænset forbedrings-potentialer for den pågældende maskine.

UDFORDRINGEN

Udfordringen for RR var fra starten at kigge på mulighederne for at optimere design i forhold til End-of-Life. Ressource-profilen er udarbejdet som grundlag for denne indsats.

Rethink Resources har udarbejdet en 'ressource-profil' på en havefræser.

- Fokus har været på tabet af ressourcer når maskinerne kasseres – og mulighederne for at undgå dette via alternativt design – eller alternative forretningsmodeller.

KONTAKT

Tovholder på projektet: Henrik Grüttner

hegru@kbm.sdu.dk

www.rethinkresources.dk

14-12-2015



Rethink Resources er et innovationscenter med viden og værktøjer til at hjælpe danske produktionsvirksomheder med at få en konkurrencefordel ud af ressourceknapheden. I vores rådgivning arbejder vi med at reducere tab af ressourcer forskellige steder i produktets livscyklus ved at designe produkter til genbrug eller genanvendelse af materialerne.