Case

KE Fibertec udvikler, producerer og markedsfører GODT INDEKLIMA, - som er luftfordelingssystemer baseret på fiberteknologi med bæredygtige produkter, som er C2C certificeret.

Kontaktperson udviklingsingeniør Anders Olsen:
ao@ke-fibertec.dk
www.ke-fibertec.com

OM SAMARBEJDET

Rethink Business og KE Fibertec har samarbejdet om at finde en løsning, hvor virksomhedens tekstile polyester produktionsrester oparbejdes og genanvendes - i stedet for at blive brændt af. På sigt kan dette også blive løsningen på håndtering af deres take-back ordning, når der ude i fremtiden kommer udtjente ventilationskanaler retur.

Rethink Ressoruces har identificeret en række mulige aftagere af deres produktionsrester fx.: Aage Vestergaard Larsen A/S, Soex Group, Trevira (som er producent af det tekstil de anvender) og Advanced Nonwoven.

Processen med at finde en relavant og interesseret aftager har viste sig, at være sværere end først antaget. Bl.a. fordi det kræver specielt set-up omkring granulering og ekstrudering af materialet og desuden er farvesammensætningen i produktionsresterne en udfordring i forhold til efterfølgende anvendelsesmuligheder.

Således er der på nuværende tidspunkt ikke lukket en endelig aftale med en aftager af KE Fibertecs produktionsrester.

GEVINST

Igennem Rethink Ressources identifiering af forskellige oparbejdningsmuligheder har KE Fibertec fået et overblik over muligheder nu og i fremtiden. KE Fibertec arbejder nu med at forme en markedsføringshistorie udfra de muligeheder der er for oparbejdning af deres produktionsrester.

Rethink Resources har assisteret KE Fibertec indenfor:

- Produktdesign: Design overvejelser omkring forstærkningsskinne i samme materiale som tekstilet.
- Udnyttelse af biprodukter: Idenficering af mulige genanvendelsesmuligeheder af virksomhedens produktionsrester.

KONTAKT

Tovholder på projektet: Henriette Melchiorsen
henriette@innonetlifestyle.com
mobil: 2429 7279
www.rethinkresources.dk

Rethink Resources er et innovationscenter med viden og værktøjer til at hjælpe danske produktionsvirksomheder med at få en konkurrencefordel ud af ressourceknapheden. I vores rådgivning arbejder vi med at reducere tab af ressourcer forskellige steder i produktets livscyklus ved at designe produkter til genbrug og til recirkulation af materialet.